

**V INTERNATIONAL PRESS HARDENING
TECHNICAL FORUM
2015**

**V FÓRUM TÉCNICO INTERNACIONAL DE
ESTAMPACIÓN EN CALIENTE**

**“Key innovation factors in
the hot forming process”**

**“Claves de innovación en la tecnología de
estampación en caliente”**

**“Berriztapen gakoak bero-estanzazio
teknologian”**



October 7th 2015
AIC - Automotive Intelligence Center



PRESENTATION

Weight reduction and safety features are two of the main current demands from the automotive industry. The introduction of advanced materials in the car body is an alternative to give response to these demands, with a clear increase of UHSS (ultra high strength steel) components.

The challenges associated with the transformation of these advanced materials also require important technological developments, since the processing of UHSS has little to do with the conventional steel materials. This leads to important opportunities closely related to innovation, in order to increase productivity and achieve robust transformation processes.

The working proposal set by the IK4-AZTERLAN Metallurgical Technical Centre and TABIRA F.I. will take place in the Automotive Intelligence Center in Amorebieta-Etxano on 7th October 2015 under the title: "Key innovation factors in the hot forming process".

The content of the Forum will deal with important areas of knowledge within the press hardening process, with the participation of recognised international specialists in materials, as well as in the different technologies directly involved in the hot forming process. They will also share the present and future design and material trends from the automotive industry. This working proposal means a new important space to exchange KNOWLEDGE sharing technical experiences among specialists from the highest level and expertise.

PRESENTACIÓN

La reducción de peso, el incremento de la seguridad y la optimización del comportamiento del vehículo en los *crash tests*, siguen siendo las principales demandas del Sector de Automoción. Para habilitar respuestas a este conjunto de necesidades, los diseños y materiales se sitúan en constante desarrollo, ocupando especial relevancia el avance en los aceros de ultra alta resistencia (UHSS).

Los retos asociados a la transformación de estos nuevos materiales vienen acompañados de importantes desafíos tecnológicos, ya que las particularidades que concurren en la transformación de los aceros del tipo UHSS, poco o nada tienen que ver con las que se presentan con los aceros convencionales. Tomando como referencia el gran desarrollo de la estampación en caliente, se identifican claras oportunidades de avance en esta novedosa tecnología de transformación, en términos de productividad y de fiabilidad del proceso.

La propuesta de trabajo planteada por el Centro de Investigación Metalúrgica IK4-AZTERLAN y el I.F. TABIRA viene recogida en el programa del **V Fórum Técnico Internacional sobre Estampación en Caliente**, que se celebrará el próximo día **7 de Octubre en el Automotive Intelligence Center de Amorebieta-Etxano**.

Se trata de un marco de trabajo técnico ya consolidado en el tiempo (nos encontramos en la 5ª edición de este importante evento internacional), para el que se han seleccionado una vez más espacios de conocimiento de máxima actualidad, contando para su desarrollo con la participación de reconocidos especialistas e investigadores internacionales, tanto en tecnologías, como en materiales directamente relacionados con el proceso de estampación en caliente, junto con la visión particular de los constructores de vehículos.

Este encuentro técnico está fundamentalmente dirigido a técnicos y especialistas del sector de automoción, empresas diseñadoras y constructoras de vehículos, empresas de estampación, suministradores de equipamientos y materias primas, así como a especialistas de centros tecnológicos y universidades, con el principal objetivo de crear espacios para el intercambio de CONOCIMIENTO, compartiendo experiencias técnicas con especialistas e investigadores del más alto nivel.

AURKEZPENA

Segurtasuna eta pisuaren murrizketa automozio sektorean dauden bi eskaririk garrantzitsuenak dira. Ibilgailuen karrozerietan material berrien sarrera baliozko aukera gisa aurkezten da, eskari hauei erantzuna emateko UHSS (ultra goi erresistentziadun altzairuak) modu ikusgarrian hedatzen ari dira.

Material hauen eraldaketari lotutako erronkak, teknologia mailan aupada garrantzitsuez lagunduta daude, UHSS motako altzairuek eraldaketetan aurkezten dituzten berezitasunak ohiko altzairuekin zer ikusirik ez dutelako. Beraz, aukera garrantzitsuak aurkezten dira berriztatze gaitasunetan oinarrituta bereziki.

IK4-AZTERLAN, Metalurgia Ikerketa Zentroak eta TABIRA G.I. aurkeztutako lanerako proposamena hurrengo urriaren 7an burutuko da, Automotive Intelligence Centre-an "Berriztapen gakoak bero estampazioa teknologian" lelopean. Bere garapenerako, gaur eguneko puntako jakintzak aukeratu dira materialetan eta berotako estanzazio prozesuekin zuzenean erlazio naturiko teknologien ezagutza nazioarteko aditu ezagunen parte hartzea izanik.

Bat egite tekniko hau estanzazio alorrean, ibilgailuen enpresetako diseinugile eta eraikitzaile, lehengaien eta ekipamenduen hornitzaile, hala nola zentro teknologiko eta unibertsitateen murgilduta dauden teknikari eta adituei zuzenduta dago. Funtsezko helburua esperientzia teknikoak eta goi mailako adituen JAKINTZAREN hartu-emanen sustatzea litzateke.

Wednesday / Miércoles / Asteazkena - 7th October 2015

09:00 – 09:30 h	Welcome and registration – <i>Recepción de asistentes y entrega de documentación</i>
09:30 – 09:45 h	Technical Forum opening – <i>Apertura del Fórum Técnico</i> BISCAY GOVERNMENT / DIPUTACIÓN FORAL DE BIZKAIA / BIZKAIKO FORU ALDUNDIA (Pending confirmation)
09:45 – 10:30 h	Opening Lecture: Advanced body engineering design and material trends. Challenges for modern vehicle construction <i>Retos y tendencias de diseño y materiales en el desarrollo de nuevos vehículos</i> Mr. Richard Johansson. Technical Expert Metallic Body Materials VOLVO CAR CORP (Sweden)
10:30 – 11:00 h	Green Drive: Green development research and innovations in vehicle engineering <i>Investigación en desarrollos sostenibles e innovaciones en ingeniería de vehículos</i> Sra. Beatriz González Ciordia. New Technologies Manager GESTAMP NE Division
11:00 – 11:30 h	New 3D Laser cutting technologies for Hot Forming automotive components <i>Nuevas tecnologías Laser de corte de piezas de Estampación en caliente para automoción</i> Mr. Luca Bianchini. 3D Sales & Business Develop. Manager, PRIMA POWER (Italy)
11:30 – 12:15 h	Coffee break – <i>Pausa café</i>
12:15 – 12:45 h	Recent progress and experiences on coating of press hardening tools <i>Últimos avances en revestimientos para el proceso de estampación en caliente</i> Mr. Andreas Reiter. Segment Integration Manager OERLIKON SURFACE SOLUTIONS (Switzerland)
12:45 – 13:15 h	Advanced developments in heat treatment and heating technologies for Press hardening <i>Desarrollos y tecnologías avanzadas para tratamiento térmico en estampación en caliente</i> Mr. Harald Lehmann. Presshardening & Hotforming SCHWARTZ GmbH (Germany)
13:15 – 13:45 h	New advanced steels for the hot stamping process <i>Desarrollo de nuevos aceros avanzados para la estampación en caliente</i> Sr. Joaquín López Larrodera. CTS and DTC Automotive ARCELORMITTAL Europe
13:45 – 15:00 h	Lunch – <i>Comida</i>
15:00 – 15:30 h	Coating metallurgy. Application to press hardened components <i>Metalurgia de los recubrimientos. Aplicación en componentes de estampación en caliente</i> Sr. Julián Izaga. Director de Tecnología e Innovación IK4-AZTERLAN Sr. Garikoitz Artola, Sra. Marta González y Sra. Maider Muro. Grupo de Investigación de Tecnologías de Caliente IK4-AZTERLAN
15:30 – 16:00 h	Analysis of increased productivity in Hot-Stamping due to the correct choice of tool steels <i>Análisis de la mejora de productividad debida a la elección del tipo correcto de acero para herramientas en estampación en caliente</i> Mr. Ingolf Schruff. Tool Steel - Application Technology KIND & CO. (Germany)
16:00 – 16:30 h	Improvements in Hot Stamping process through die-stamping optimization and the use of mechanical ServoPress technology <i>Mejoras en el proceso de estampación en caliente mediante optimización del troquel y utilización de Servo-prensas mecánicas</i> Sr. Andoni Alonso. Resp. Negocio Estampación en Caliente BATZ S.Coop./ HOTTEKNIK Sr. Aitor Ormaetxea. Press Hardening Managing Director FAGOR ARRASATE S.Coop.
16:30 – 17:00 h	Investigation of thermal and mechanical properties of quenchable high strength steel in Hot Stamping <i>Investigación de las propiedades térmicas y mecánicas de los aceros templables de alta resistencia en los procesos de estampación en caliente</i> Sr. Anton Gorriño. Prof. Dpto. Ingeniería Mecánica EHU/UPV
17:00 – 17:15 h	Technical Forum closing ceremony – <i>Clausura del Fórum Técnico</i>

DATE
FECHA
EGUNA

7th October 2015
7 de octubre de 2015
2015ko urriaren 7an

PLACE
LUGAR
LEKUA

AIC-AUTOMOTIVE INTELLIGENCE CENTER. Auditorium
Parque empresarial P2-A4
48340 Amorebieta-Etxano
BIZKAIA - SPAIN

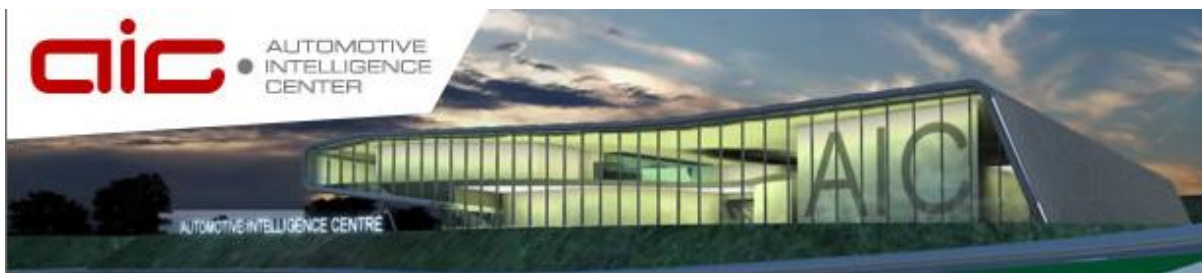
SCHEDULE
HORARIO
ORDUTEGIA

From 9:00h to 17:30h
De 9:00h a 17:30h
9:00h – 17:30h

OFFICIAL LANGUAGES *English and Spanish
(simultaneous translation)*

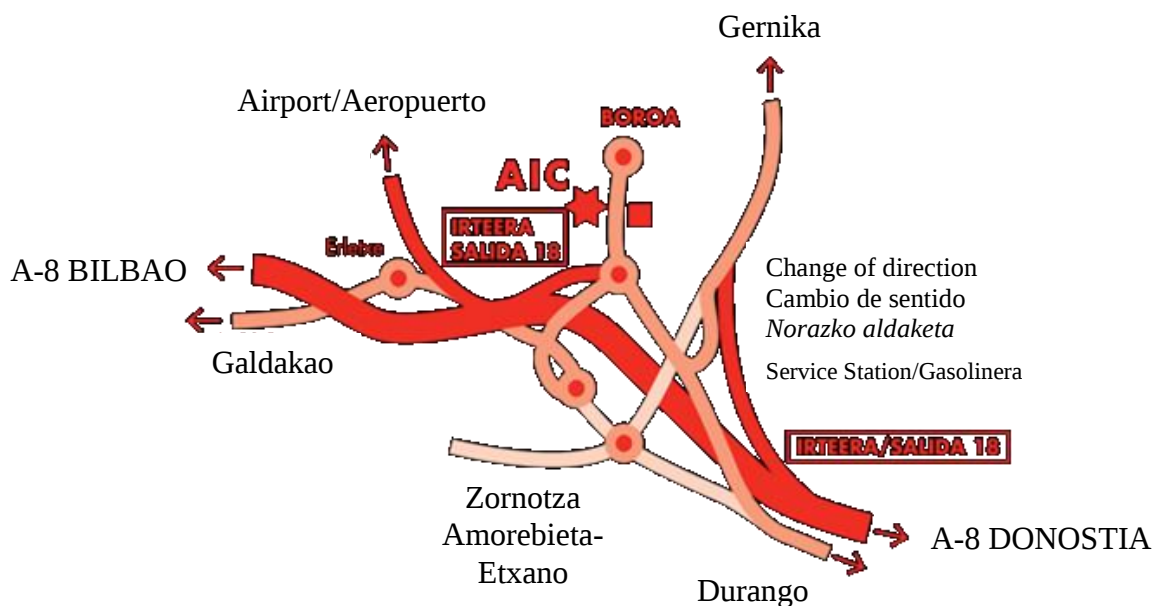
IDIOMAS OFICIALES Inglés y Castellano
(traducción simultánea)

HIZKUNTZA OFIZIALAK Ingelesa eta gaztelania
(Itzulpena aldi berean)



GPS Coordinates / Coordenadas GPS:

Lat: 43.233995
Lon: -2.751303



REGISTRATION

To be registered online or by sending this form filled by mail / *La inscripción deberá realizarse online o a través del envío por mail de esta ficha completada*

ONLINE REGISTRATION / INSCRIPCIÓN ONLINE / IZEN EMATEA

<http://goo.gl/forms/ZNXFjYwg4w>

REGISTRATION FORM / FICHA DE INSCRIPCIÓN / INSKRIPZIO ORRIA

NAME NOMBRE _____		LAST NAME APELLIDO _____
COMPANY EMPRESA _____		VAT REG. N. CIF _____
POSITION CARGO _____		
POST ADDRESS DIRECCIÓN POSTAL _____		
CITY CIUDAD _____	POST CODE CÓDIGO POSTAL _____	COUNTRY PAÍS _____
TEL. _____	FAX _____	E-MAIL _____

REGISTRATION FEE / CUOTA DE INSCRIPCIÓN / INSKRIPZIO KUOTA

175 € Includes participation in the technical sessions, documentation, simultaneous translation for all the conferences, coffee break and lunch. / *Incluye la asistencia a las sesiones técnicas, documentación, servicio de traducción simultánea, pausa café y comida.*

Associate Members from TABIRA Foundry Institute or DEE-AED 100 €
Miembros del Instituto de Fundición TABIRA o de la DEE-AED

METHOD OF PAYMENT / FORMA DE PAGO / ORDAINKETA ERA

Bank transfer to TABIRA F.I. / *Transferencia al Instituto de Fundición TABIRA*

Account number / *Nº cuenta* **0049 4912 71 2116393731**

BANCO SANTANDER CENTRAL HISPANO

Confirmation of the payment to be sent by mail. If it is not an online registration, this form must also be filled and attached

Remitir por mail el justificante de ingreso. Si la inscripción no es online, adjuntar también la ficha de inscripción rellenada

INFORMATION / INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES / INFORMAZIOA

TABIRA Foundry Institute - *Instituto de Fundición TABIRA*

Contact person / Persona de contacto: José Javier González

Tel. +34 94 621 54 70 **Fax** +34 94 621 54 71

E-mail: jjgonzalez@iftabira.org - www.iftabira.org

ORGANIZATION - ORGANIZACIÓN - ANTOLAKETA



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

HEZKUNTZA, HIZKUNTZA POLITIKA
ETA KULTURA SAILA
DEPARTAMENTO DE EDUCACIÓN,
POLÍTICA LINGÜÍSTICA Y CULTURA



Bizkaiko Foru Aldundia
Diputación Foral de Bizkaia

IK4
AZTERLAN
Research Alliance

 **tabira**
Instituto de Fundación



COLLABORATION - COLABORACIÓN - LANKIDETZA

Gestamp 




ArcelorMittal


WÄRMEBEHANDLUNGSANLAGEN

 **HOTTEKNIK**

 **BATZ** 50
URTE

FAGOR 

 **Prima
Power**

 **KIND&CO**
EDELSTAHLWERK

oerlikon
balzers

eman ta zabal zazu

U.P.V. E.H.U.

 Ingeniaritza Goi Eskola Teknikoa
Escuela Técnica Superior de Ingeniería
Bilbao

aic • AUTOMOTIVE
INTELLIGENCE
CENTER

MOLD *press*